



Handheld Reel Model



Stand Model



Handheld Canister

Microduct
FISHER™
For Fiber Microducts

The Microduct Fisher has a low profile pulling eye permanently mounted on rod to move easily in fiber microducts as small as 6 mm, where traditional Zsh tapes are too large.



WARNING



- DO NOT USE ON LIVE CIRCUITS. DISCONNECT POWER. Metal tip on rod.
- Wear safety glasses and gloves.
- Keep rod inside reel when not in use. Out-of-control rod can harm personnel or property.
- Keep rod clean. Some contaminants (including water) can conduct electricity.
- Keep secure footing. Protect yourself from falling should pulling eye move suddenly or separate from rod.
- Check for rod damage prior to use. Cracks, gouges, nicks, or white stress marks on jacket or sharp bends will weaken rod. Injury could result if rod breaks while being pulled.
- Do not use slip joint pliers, locking pliers or powered pulling equipment on rod.
- Do not force a pull that is stuck. Remove wires and check for kinks or obstructions.
- Avoid pulling rod over sharp edges.
- Do not bend rod beyond 1.5" radius.

WARNING - ADHESIVE

Read manufacturer's instructions before using adhesive. In case of eye contact, flush with water and seek medical attention. If skin contact occurs, apply solvent (such as nail polish remover) to area and gently remove adhesive. Wash solvent off with water. Solvents should not be used in case of contact with eyes or open wounds.

Always wear safety goggles (ANSI Std. Z87.1) and gloves when working with adhesive and/or unprotected Zberglass rod. See adhesive product label for SDS.

Warranty

Jameson products carry a warranty against any defect in material and workmanship for a period of one year from date of shipment unless failure is due to misuse or improper application. Jameson shall in no event be responsible or liable for modifications, alterations, misapplications or repairs made to its products by purchaser or others. This warranty is limited to repair or replacement of the product and does not include reimbursement for shipping or other expenses incurred. Jameson disclaims any other express or implied warranty.



SPOOLMASTER

P.O. Box 12017 Marina del Rey, CA 90292

Phone: (310) 822-6290 • Fax: (310) 306-9343

Email: info@spoolmaster.com • www.spoolmaster.com



Fishing Conduit With Microduct Fisher

1. **Disconnect power**
 2. Identify both ends of conduit to be fished. Ensure switch gear or other components in area of vault or box will not be damaged by tape entering vault or box.
 3. If conduit has existing wire, use flex tip on rod for pushing.
 4. Insert rod into conduit.
 6. Push rod through duct using short thrusts (approximately 6-8" long). This will take advantage of rod's column strength and minimize danger of rod breakage.
- NOTE:** If rod loads up in canister, shake canister to loosen.
7. When rod end enters box at end of conduit and contacts vault or box wall, vibrations can normally be felt in rod.
 8. **Load rod back into canister or on reel** as it is being pulled out of conduit. Use short, straight pulls. Do not bend, twist or jerk rod.
 10. If pull stops, check for kinking in cable or wire at entry.

The Microduct Fisher's low profile pulling eye is permanently mounted on the rod to move easily in fiber microducts.



| Part Number | Description |
|---------------|---|
| 8-18-165MDR | 165' X 1/8" Microduct Fisher |
| 10-18-350MDR | 300' X 1/8" Microduct Fisher II, Handheld |
| 10-18-350MDRS | 350' X 1/8" Microduct Fisher II, Stand |
| 8-146MDR | Pulling Eye Repair Kit (Pulling Eye, Adhesive, Emery Cloth) |
| 8-140MDR | Splice Repair Kit (Splice Ferrule, Adhesive, Emery Cloth) |

Splicing Rod Or Attaching New End Ferrule

1. Cut away damaged section(s) of rod with a fine-tooth hacksaw or sharp knife. Strip jacket back about 1/2" for end ferrule repair or 3/8" for splice repair. Do not cut into or crush fiberglass core.
2. Use emery cloth to lightly roughen surface of fiberglass core end (Fig. 1).
3. Clean end of fiberglass core with solvent such as lacquer thinner or denatured alcohol. Allow it to dry completely.
4. Apply drop of adhesive to fiberglass core end (in case of a splice, do one end at a time as in Fig. 2A) and spread over core with toothpick or nail.
5. Twist ferrule while inserting rod (Fig. 2A and 2B). Clean off excess glue.
7. Allow sufficient time for adhesive to cure. It sets in seconds, but requires 24 hours for full cure.



Fig. 1



Fig. 2A End Ferrule Repair



Fig. 2B Splice Repair



Microduct FISHER™



Modelo de bobina portátil



Modelo de soporte



Canastillo portátil

Microduct Fisher tiene un enganche de perfil bajo montado de modo permanente en una varilla para moverse fácilmente en microductos de fibra de tan solo 6 mm, donde el alambre guía tradicional es muy grande.



⚠ ADVERTENCIA

- NO USE LA CINTA EN CIRCUITOS CON CORRIENTE. DESCONECTE LA ELECTRICIDAD. La punta de la vara es metálica.
- Use gafas protectoras y guantes.
- Mantenga la vara dentro del carrete cuando no esté usando la cinta. Una vara descontrolada puede causar daños personales y puede averiar los bienes.
- Mantenga la vara limpia. Algunos contaminantes (como el agua) conducen electricidad.
- Asegúrese de estar pisando algo firme. Protéjase de una caída si el elemento de tracción se llegara a desplazar súbitamente o si se llegara a separar de la vara.
- Antes de usar la cinta, verifique que la vara no tenga daños. Toda rajadura, muesca o marca blanca de tensión en la funda o una curva aguda debilita la vara y podría producir una lesión si la vara se llegara a romper al halarla.
- No use alicates extensibles, alicates de presión (hombresolo) ni haladores eléctricos con la vara.
- No le haga fuerza a una vara trancada. Retire cables obstruidos o retorcidos.
- Evite halar la vara por sobre bordes con filo.
- No doble ni pliegue la vara en un radio de más de 38 mm (1.5').



ADVERTENCIA – ADHESIVO

Lea las instrucciones de la fábrica antes de usar adhesivos. En caso de contacto con los ojos, lávelos con agua y procure atención médica. Si hay contacto con la piel, aplique un disolvente (p. ej., quita esmalte de uñas) y retire el adhesivo suavemente. Retire el disolvente con agua. No use disolventes en caso de contacto con los ojos o con una lesión abierta. Use siempre gafas protectoras (ANSI Z87.1) y guantes cuando trabaje con adhesivos o fibra de vidrio no protegida. Ver la ficha técnica del adhesivo en la etiqueta del producto.

Garantía

Los productos Jameson cuentan con garantía contra defectos materiales y de calidad por un año a partir de la fecha de despacho, a menos que la falla se deba a mal uso o aplicación indebida. En ningún caso se responsabilizará Jameson de modificaciones, alteraciones, aplicaciones erradas o reparaciones hechas a sus productos por el comprador o por terceros. La presente garantía se limita a reparar o reemplazar el producto y no incluye reembolso por fete ni otros gastos. Jameson rechaza todas las demás garantías, sean explícitas o expresas.



Conducto de unión con Microduct Fisher

1. Desconecte la corriente

2. Identifique ambos cabos del conducto que desea buscar. Asegúrese de que los interruptores y demás componentes en la bóveda o caja no sufrirán daños cuando la cinta ingrese.

3. Si el conducto tiene un cable, use la punta flexible de la vara para empujarlo.

4. Inserte la vara en el conducto.

6. Inserte la vara en el conducto con empujones cortos (de unos 15 a 20 cm). Así aprovechará la fuerza columnar de la vara y minimizará el peligro de que se rompa.

NOTA: Si la vara se encaja en su carrete, agite el carrete para soltarla.

7. Cuando el extremo de la vara ingresa en la caja al final del conducto y hace contacto con la bóveda o caja, generalmente se sienten vibraciones en la vara.

8. Conecte el ojete de halar a la vara. Coloque el alambre o cable que desea halar al ojete.

9. **Vaya insertando la vara en el carrete** a medida que la saca del conducto. Use jalones cortos y rectos. No doble, retuerza ni sacuda la vara.

10. Si no puede halar, fíjese si el cable o alambre está retorcido en la entrada.

El enganche de perfil bajo de Microduct Fisher está montado de modo permanente en una varilla para moverse fácilmente en microductos de fibra.



| Número de pieza | Descripción |
|-----------------|---|
| 8-18-165MDR | 165' X 1/8" Microduct Fisher |
| 10-18-350MDR | 300' X 1/8" Microduct Fisher II, portátil |
| 10-18-350MDRS | Microduct Fisher II, soporte |
| 8-146MDR | Kit de reparación del enganche |
| 8-140MDR | Kit de reparación del empalme |

Cómo empalmar varillas o unir un nuevo casquillo terminal

1. Corte las secciones dañadas de la varilla con una sierra para metales de dientes finos o un cuchillo afilado. Quite aproximadamente 1/2" de la cubierta para reparar el casquillo terminal o 3/8" para reparar el empalme. No corte ni aplaste el núcleo de fibra de vidrio.

2. Use la tela de lija para dar una ligera aspereza a la superficie del extremo del núcleo de fibra de vidrio (Fig. 1).

3. Limpie el extremo del núcleo de fibra de vidrio con un disolvente, como diluyente de laca o alcohol. Deje que se seque completamente.

4. Aplique una gota de adhesivo en el extremo del núcleo de fibra de vidrio (en caso de empalme, trabaje con un extremo a la vez, como se muestra en la Fig. 2A) y distribúyalo sobre el núcleo con un mondadientes o un clavo.

5. Gire el casquillo mientras introduce la varilla (Figs 2A y 2B). Limpie el exceso de pegamento.

7. Deje que pase el tiempo suficiente para que el adhesivo se cure. Se fija en segundos, pero necesita 24 horas para curarse por completo.



Fig. 1



Fig. 2A Reparación del casquillo terminal



Fig. 2B Reparación del empalme



SPOOLMASTER

P.O. Box 12017 Marina del Rey, CA 90292

Phone: (310) 822-6290 • Fax: (310) 306-9343

Email: info@spoolmaster.com • www.spoolmaster.com

